

299А (285А)	Электросварщик ручной свар- ки	3.1	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	2	-	3.1	-	-	3.1	-	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	Нет	Да	
300А (285А)	Электросварщик ручной свар- ки	3.1	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	2	-	3.1	-	-	3.1	-	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	Нет	Да	
301А (285А)	Электросварщик ручной свар- ки	3.1	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	2	-	3.1	-	-	3.1	-	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	Нет	Да	
302А (285А)	Электросварщик ручной свар- ки	3.1	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	2	-	3.1	-	-	3.1	-	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	Нет	Да	
303	Электросварщик ручной свар- ки	3.1	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	2	-	3.1	-	-	3.1	-	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	Нет	Да	
304А	Машинист мостового крана	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	2	-	-	2	-	-	3.1	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	Нет	Да	
305А (304А)	Машинист мостового крана	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	2	-	-	2	-	-	3.1	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	Нет	Да	
306А (304А)	Машинист мостового крана	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	2	-	-	2	-	-	3.1	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	Нет	Да	
307А	Подсобный рабочий	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	2	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
308А (307А)	Подсобный рабочий	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	2	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
309А (307А)	Подсобный рабочий	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	2	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
310А (307А)	Подсобный рабочий	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	2	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
311А (307А)	Подсобный рабочий	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	2	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
312	Инструментальщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	2	-	-	1	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
313А	Рабочий занятый на обдирке, точке, резке, шлифовке метал- лических изделий и инстру- мента абразивными кругами сухим способом	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	3.1	-	-	3.1	-	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
314А (313А)	Рабочий занятый на обдирке, точке, резке, шлифовке метал- лических изделий и инстру- мента абразивными кругами сухим способом	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	3.1	-	-	3.1	-	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
315А (313А)	Рабочий занятый на обдирке, точке, резке, шлифовке метал- лических изделий и инстру- мента абразивными кругами сухим способом	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	3.1	-	-	3.1	-	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
316А (313А)	Рабочий занятый на обдирке, точке, резке, шлифовке метал- лических изделий и инстру- мента абразивными кругами сухим способом	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	3.1	-	-	3.1	-	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
317А	Оператор плазменной резки	3.1	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	2	-	3.1	-	-	3.1	-	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	Нет	Нет	Нет
318А (317А)	Оператор плазменной резки	3.1	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	2	-	3.1	-	-	3.1	-	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	Нет	Нет	Нет

319A	Слесарь-монтажник судовой	3.2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
320A (319A)	Слесарь-монтажник судовой	3.2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
321A (319A)	Слесарь-монтажник судовой	3.2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
322A (319A)	Слесарь-монтажник судовой	3.2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
323A (319A)	Слесарь-монтажник судовой	3.2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
324A (319A)	Слесарь-монтажник судовой	3.2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет

Дата составления: 10.04.2020

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Главный инженер _____ А.Ф. Кузнецов
(должность) (подпись) (Ф.И.О.)

12.05.2020
(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Начальник СКЦ (должность)	 (подпись)	А.А. Дышенкин (Ф.И.О.)	<u>12.05.2020</u> (дата)
Начальник РЭУ (должность)	 (подпись)	Е.В. Смирнов (Ф.И.О.)	<u>13.05.2020</u> (дата)
Начальник ОК (должность)	 (подпись)	Н.Н. Чернова (Ф.И.О.)	<u>14.05.2020</u> (дата)
Специалист по ОТ (должность)	 (подпись)	А.В. Костюничева (Ф.И.О.)	<u>14.05.2020</u> (дата)

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

343 _____ Масягин С.С.
(Ф.И.О.) (подпись) (Ф.И.О.)

10.04.2020
(дата)

Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование организации: Акционерное общество "Сокольская судоверфь"

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
<p>Транспортный участок</p> <p>216. Крановщик монтажного крана</p> <p>222. Крановщик крана автономного</p>	<p>Организовать рациональные режимы труда и отдыха</p> <p>Организовать рациональные режимы труда и отдыха</p>	<p>Снижение напряженности трудового процесса</p> <p>Снижение напряженности трудового процесса</p>			
<p>Судо-корпусный цех</p> <p>232А(233А; 234А; 235А; 236А; 237А; 238А; 239А; 240А; 241А; 242А; 243А; 244А; 245А; 246А; 247А; 248А; 249А; 250А; 251А; 252А; 253А; 254А; 255А; 256А; 257А; 258А; 259А; 260А; 261А; 262А; 263А; 264А; 265А; 266А; 267А; 268А; 269А; 270А; 271А; 272А; 273А; 274А; 275А; 276А; 277А; 278А; 279А; 280А; 281А). Сборщик корпусов металлеческих судов</p>	<p>Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания</p>	<p>Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны</p>			
	<p>Применение средств индивидуальной защиты</p>	<p>Защита органов слуха</p>			
	<p>Применение работником средств индивидуальной защиты органов зрения</p> <p>Организовать рациональные режимы труда и отдыха</p>	<p>Снижение уровня воздействия ультрафиолетового излучения</p> <p>Снижение тяжести трудового процесса</p>			
<p>285А(286А; 287А; 288А; 289А; 290А; 291А; 292А; 293А; 294А; 295А; 296А; 297А; 298А; 299А; 300А; 301А; 302А). Электро-сварщик ручной сварки</p>	<p>Применять средства индивидуальной защиты органов дыхания</p>	<p>Защита от попадания вредных веществ в зону органов дыхания</p>			
	<p>Применение работником специальной одежды и средств индивидуальной защиты органов зрения</p>	<p>Защита органов зрения от ультрафиолетового излучения</p>			
	<p>Проводить периодические медицинские осмотры и профилактические мероприятия</p>	<p>Наблюдение состояния здоровья работника</p>			

303. Электросварщик ручной сварки	Применять средства индивидуальной защиты органов дыхания	Проводить периодические медицинские осмотры и профилактические мероприятия	Защита от попадания вредных веществ в зону органов дыхания			
			Наблюдение состояния здоровья работника			
	Применение работником специальной одежды и средств индивидуальной защиты органов зрения	Применение работником специальной одежды и средств индивидуальной защиты органов зрения	Защита органов зрения от ультрафиолетового излучения			
304A(305A; 306A). Машинист мостового крана	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение напряженности трудового процесса			
313A(314A; 315A; 316A). Рабочий занятый на обдирке, точке, резке, шлифовке металлических изделий и инструмента абразивными кругами сухим способом	Применение средств индивидуальной защиты	Применение средств индивидуальной защиты	Защита органов слуха			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия вибрации			
317A(318A). Оператор плазменной резки	Применять средства индивидуальной защиты органов дыхания	Применять средства индивидуальной защиты органов дыхания	Защита от попадания вредных веществ в зону органов дыхания			
	Применение средств индивидуальной защиты	Применение средств индивидуальной защиты	Защита органов слуха			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
	Применение работником специальной одежды и средств индивидуальной защиты органов зрения	Применение работником специальной одежды и средств индивидуальной защиты органов зрения	Защита органов зрения от ультрафиолетового излучения			
319A(320A; 321A; 322A; 323A; 324A). Слесарь-монтажник сухой	Усовершенствовать систему вентиляции. Применение эффективных средств индивидуальной защиты, прошедших обязательную сертификацию	Усовершенствовать систему вентиляции. Применение эффективных средств индивидуальной защиты, прошедших обязательную сертификацию	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны. Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Применение средств индивидуальной защиты	Применение средств индивидуальной защиты	Защита органов слуха			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
	Применение работником средств индивидуальной защиты органов зрения	Применение работником средств индивидуальной защиты органов зрения	Снижение уровня воздействия ультрафиолетового излучения			

Дата составления: 10.04.2020

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Главный инженер
(должность)


(подпись)

А.Ф. Кузнецов
(Ф.И.О.)

12.05.2020
(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Начальник СКЦ


(подпись)

А.А. Яипшенкин
(Ф.И.О.)

12.05.2020
(дата)

Начальник РЭУ
(должность)


(подпись)

Е.Е. Смирнов
(Ф.И.О.)

13.05.2020
(дата)

Начальник ОК
(должность)


(подпись)

Н.Н. Чернова
(Ф.И.О.)

19.05.2020
(дата)

Специалист по ОТ
(должность)


(подпись)

А.В. Костомарова
(Ф.И.О.)

14.05.2020
(дата)

Эксперт(ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

343
(№ в реестре экспертов)


(подпись)

Масятин С.С.
(Ф.И.О.)

10.04.2020
(дата)